



شرکت بازرگانی فولاد ابزار دادرس

نماینده انحصاری تیغه اره نواری وسپا در ایران

BAND SAW BLADE



مطالب

۳.....	شرکت.....	وسپا
۴.....	مکان های ما.....	
۵.....	اشکال و کاربردهای دندانه.....	

محمولات تیغه اره نواری بی متال

۶.....	BITEC ONE (قطعات کوچک).....
۷.....	BITEC ONE (قطعات بزرگ).....
۸.....	XENOTEC.....
۸.....	XTREMA.....
۹.....	CROSSTEC.....
۱۰.....	SUPER SCL.....
۱۱.....	SCL GT.....
۱۲.....	EVOTEC PLUS.....
۱۳.....	EVOTEC SCL.....
۱۴.....	EVOTEC SCL GT.....

تیغه اره نواری گاریاید

۱۵.....	GALAXY HMD.....
۱۵.....	GALAXY HMX.....

انواع دندانه ها

۱۶-۱۷.....	انتخاب دندانه مناسب.....
------------	--------------------------

دستگاه های برش

۱۸.....	FHBS-916A.....
۱۹.....	FHBS-916V.....
۲۰.....	FHBS-712MA.....
۲۱.....	FHBS-712MG.....



معرفی شرکت بازرگانی فولاد ابزار دادرس

بازرگانی ابزرا آلات صنعتی دادرس، نماینده انحصاری تیغه اره های نواری وسپا (WESPA) آلمان ایران از سال ۱۳۵۶ به مدیریت جناب آقای محمدرضا دادرس شروع به فعالیت نموده و در حال حاضر با دارا بودن بیش از ۴۵ سال سابقه درخشان، پایدار ترین نماینده فروش این شرکت در سطح جهانی می باشد. در سالهای اخیر تحولات تجاری در سطح بین المللی و بازار های داخلی الزام به توسعه و نوآوری را برای ما ایجاد نمود، که این تغییرات در غالب شرکت بازرگانی فولاد ابزار دادرس تحت نظارت آقای محمدرضا دادرس و با مدیریت نسل جدید به فعالیت خود ادامه می دهد.

در حال حاضر این شرکت با واردات تیغه اره های نواری وسپا و دستگاه های برش مرغوب تایوانی و ترکیه ای با برند دی سی (DC) و توزیع از طریق فروشگاه مرکزی شرکت واقع در میدان حسن آباد و نمایندگی غرب تهران در منطقه شادآباد و همچنین از طریق فروشگاه آنلاین www.tighareh.net آماده خدمت رسانی به مشتریان محترم می باشد.

لزام به ذکر است در نمایندگی غرب علاوه بر فروش، خدمات جوش و تعمیر انواع تیغه اره های نواری با به روز ترین دستگاه ها و بهره گیری از کارشناسان فنی و زبده نیز ارائه می گردد.





مکان های ما



ملزونگن، آلمان



لونیزویل، آمریکا



نمایندگی غرب تهران



اشکال و کاربردهای دندانه

ویژگی های محصول

دندان استاندارد
زاویه چنگک خنثی



دندان قلاب
زاویه چنگک مثبت



دندان قلاب تقویت شده
زاویه چنگک مثبت



دندان مخصوص
زاویه چنگک مثبت



دندان نمایه تقویت شده
زاویه چنگک مثبت



نوک کاربید
زاویه چنگک مثبت



نوک کاربید
زاویه چنگک خنثی



نوک کاربید
زاویه چنگک خنثی



گریت کاربید
زاویه چنگک چندگانه



هندسی
زمین



هندسی
سنگین



هندسی
فوق العاده سنگین



حوزه های کاربردی

مواد جامد
بزرگ



مواد جامد
کوچک



لوله ها و پروفیل ها
دیواره ضخیم



لوله ها و پروفیل ها
دیواره نازک



تیر آهن



مجموعه مواد ریز



مجموعه لوله ها و پروفیل های نازک



مواد معدنی



سیم و فیبر
لاستیک های تقویت شده



کابل و سیم فلزی



کامپوزیت ها



مواد سخت شده



مزایای محصول

قابل اجرا جهانی



دقت



برش سطح



مقاوم در برابر سایش



عملکرد مطلوب



کاهش هزینه



کاهنده صدا و لرزش



گروه مواد

گروه مواد

1

فولاد سکوریت شده
فولاد کربن
فولاد ابزار کار
فولاد پر سرعت

فلزات غیر آهنی
آلومینیوم
فولاد سازه
چدن
فولاد آلیاژی

گروه مواد

2

فولاد ضد زنگ
فولادهای سخت شده
فولاد مقاوم در برابر حرارت
فولاد و آلیاژهای غیر آهنی
تیتانیوم و آلیاژهای تیتانیوم

بی متال | Bi-Metal

ویژگی های محصول



M42

حوزه های کاربردی



گروه مواد

1

مزایای محصول



BITEC ONE

تیغه اره برای قطعات کوچک و متوسط



Product group 450								
mm	Inch / tpi	18	14	10	10/14	8/12	6/10	5/8
6 x 0,90	1/4" x 0.035				■			
10 x 0,90	3/8" x 0.035		■		■			
13 x 0,65	1/2" x 0.025	■	■	■	■	■	■	
13 x 0,90	1/2" x 0.035		■	■	■	■	■	
20 x 0,90	3/4" x 0.035		■		■	■	■	■
27 x 0,90	1" x 0.035		■		■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042							■
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050							■
Contact lengths in mm		0,1-5	2-25	10-30	5-25	10-40	20-60	40-80

تیغه اره نواری BITEC ONE از متریال M42 ساخته شده است.

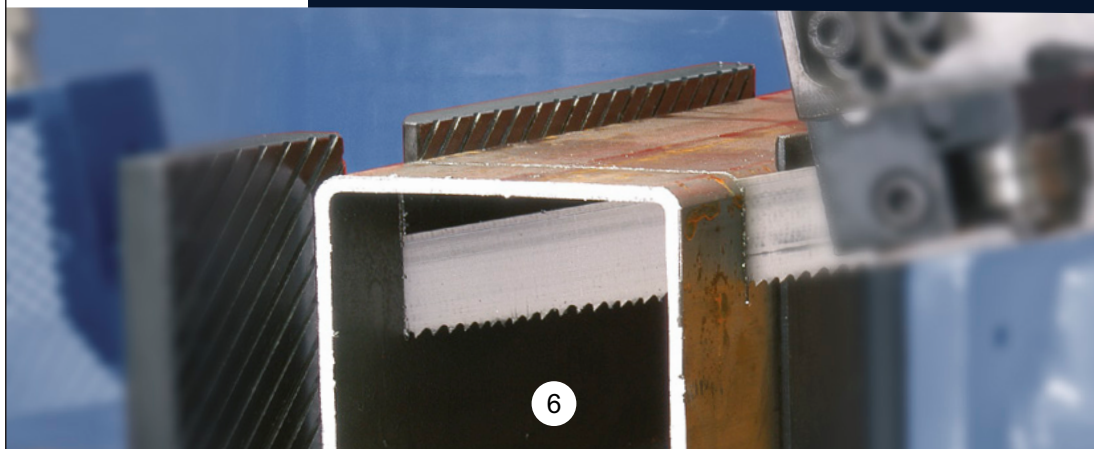
دندانه های این تیغه اره در یک اینچ از 5/8 الی 18 می باشد.

زاویه چنگک های دندانه ها صفر درجه است.

این تیغه اره نواری فولاد پر به دلیل زاویه صفر، عملکرد برش بسیار عالی

در برش فلزات سنگین نظیر آلومینیوم، مس، برنج را دارا می باشد.

از این تیغه ها می توان در دستگاه های اره نواری افقی و عمودی و دو ستونی استفاده کرد.



بی متال | Bi-Metal

ویژگی های محصول



M42



BITEC ONE

تیغه اره برای قطعات متوسط و بزرگ

Product group 452												
mm	Inch / tpi	6	4	4/6	3	3/4	2	2/3	1,4/2	1,25	1,1/1,4	0,75/1,25
6 x 0,90	1/4" x 0.035	■										
10 x 0,90	3/8" x 0.035	■	■									
13 x 0,65	1/2" x 0.025	■	■									
13 x 0,90	1/2" x 0.035	■	■		■							
20 x 0,90	3/4" x 0.035			■	■							
27 x 0,90	1" x 0.035	■		■	■	■	■	■				
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042			■		■		■	■	■		
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050			■		■		■	■	■		
54 x 1,30	2" x 0.050			■		■		■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062			■		■		■	■	■	■	■
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062			■		■		■	■		■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062											■
Contact lengths in mm		50-80	80-120	50-150	120-200	80-200	200-400	130-400	220-600	300-800	400-800	550-1200

حوزه های کاربردی



گروه مواد

1

مزایای محصول



بی متال | Bi-Metal

ویژگی های محصول



حوزه های کاربردی



گروه مواد

1

مزایای محصول



ویژگی های محصول



زمینه های کاربردی



گروه مواد

1

مزایای محصول



IPC

Individual®
Performance
Cutting.



C

H

X



XENOTEC

تیغه اره قدرتمند برای لوله ها و پروفیل ها



Product group 454								
mm	Inch / tpi	12/16	8/11	6/9	5/7	4/6	3/4	2/3
20 x 0,90	3/4" x 0.035	■	■	■	■	■	■	■
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■	■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■	■	■	■	■	■
Contact lengths in mm		2-20	15-40	25-60	40-90	50-150	80-200	130-400

تیغه اره نواری اینوتک از متریال M42 ساخته شده است.

این نوع تیغه اره به دلیل شکل و زاویه دندانه ها به گونه ایی است که فلزات تو خالی را به راحتی برش می دهد و نوع تقویتی که پشت دندانه ها کار شده است مخصوص برش لوله و پروفیل های تو خالی است.

از این تیغه اره ها می توان در دستگاه های تیغه اره نواری افقی عمومی و دو ستونی استفاده کرد.

XTREMA

تیغه اره قدرتمند برای تیرآهن و پروفیل



Product group 456				
mm	Inch / tpi	4/6	3/4	2/3
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■
54 x 1,60	2" x 0.062	■	■	■
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062	■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062	■	■	■
Contact lengths in mm		50-150	80-200	130-400

تیغه اره نواری اینوتک از متریال M42 ساخته شده است.

این نوع تیغه اره به دلیل شکل خاص دندانه ها و ارتعاش کم گزینه مناسبی برای برش ضخامت های بسیار بالا می باشد.

نحوه قرار گیری دندانه ها طوری طراحی شده است که در هنگام کار گیر نکند و نشکند.

این تیغه ها بسیار روان کار هستند و در صنعت ساختمان بسیار پر طرفدار می باشند.

از این تیغه اره ها می توان در دستگاه های اره نواری افقی و عمودی و دو ستونی استفاده کرد.

بی متال | Bi-Metal

ویژگی های محصول



M42



ویژگی های محصول



گروه مواد

1

مزایای محصول



CROSSTEC

تیغه اره انعطاف پذیر برای تغییر قطعه کار



Product group 455					
mm	Inch / tpi	5/7	4/6	3/4	2/3
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■	■	■
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050		■	■	■
54 x 1,60	2" x 0.062			■	■
Contact lengths in mm		40-90	50-150	80-200	130-400

تیغه اره نواری قابل استفاده جهانی با تکنولوژی جدید برای کلیه مواد از جمله چدن و انواع فولاد و آلومینیوم ها و فلزات غیر آهنی می باشد. عملکرد جدید را در صنعت تیغه اره به همراه داشته است. دارای انعطاف پذیری قابل توجهی در برابر تغییر قطعه کار می باشد.



بی متال | Bi-Metal

ویژگی های محصول



M42

حوزه های کاربردی



گروه مواد

2

مزایای محصول



IPC

Individual[®]
Performance
Cutting.



C



SUPER SCL

تیغه اره موثر برای مواد جامد



Product group 453							
mm	Inch / tpi	4/6	3/4	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■			
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■	■			
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■	■		
54 x 1,30	2" x 0.050		■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062				■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062					■	■
Contact lengths in mm		50-150	80-200	130-400	220-600	400-800	800-2100

تیغه اره نواری سوپر اس سی ال از متریال M42 ساخته شده است.

این نوع تیغه مخصوص برش فولاد ها با ضخامت های بالا و قطر های بالا می باشد.

این نوع تیغه اره به دلیل شکل دنده های مثبت به سمت جلو متمایل می باشد.

با توجه به زاویه مثبت و دنده های متغیر خود دارای عمق نفوذ بسیار

بالا و سرعت برش بسیار خوبی است.

از این نوع تیغه در دستگاه های اره نواری افقی و عمودی دو ستونی می توان استفاده کرد.

بی متال | Bi-Metal

ویژگی های محصول



M42

حوزه های کاربردی



گروه مواد

2

مزایای محصول



SUPER SCL GT

تیغه اره مناسب برای سطوح سخت



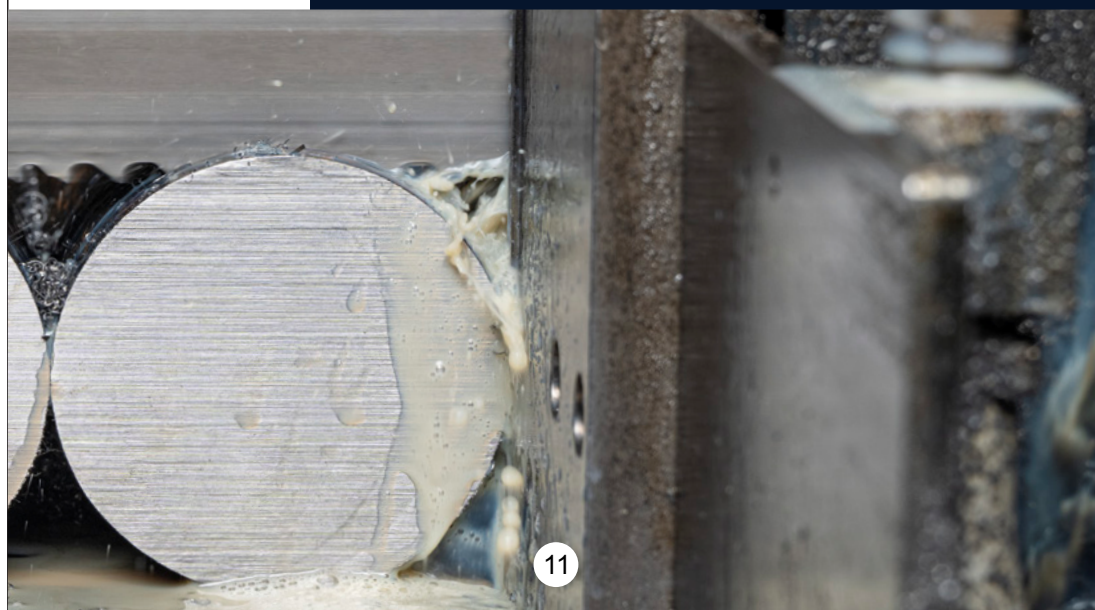
Product group 457

mm	Inch / tpi	3/4	2/3	1.4/2	1.1/1.4	0.7/0.9
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■			
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062			■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062				■	■
Contact lengths in mm		80-200	130-400	220-600	400-800	800-2100

این نوع تیغه اره M42 پراش برش مواد سخت و فولاد های مقاوم مورد استفاده قرار می گیرد.

نوع حرکت تیغه با نرمی می باشد.

دندانه های زمینی تراشه در لبه برش باعث برش دقیق در سطح می گردد باعث صرفه جویی در هزینه های اضافی ماشین کاری می گردد.



بی متال | Bi-Metal

ویژگی های محصول



M51

حوزه های کاربردی



گروه مواد

2

مزایای محصول



EVOTEC PLUS

تیغه مخصوص و سخت برش مواد



Product group 465

mm	Inch / tpi	8 / 12	6 / 10	5 / 8	4 / 6	3 / 4	2 / 3
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■	■	■	■	■
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042				■	■	■
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050				■	■	■
Contact lengths in mm		10-40	20-60	40-80	50-150	80-200	130-400

تیغه اره های ایپوتک از جنس M51 می باشد.
در واقع گروهی از فلزات وجود دارند که ماشین کاری روی آن ها بسیار سخت است و شما برای پیرش آنها به ترمی و روانی EVOTEC نیاز دارید.
متریال M51 طول عمر بیشتری نسبت به متریال M42 دارد
این نوع تیغه اره بسیار منحصر بفرد می باشد.



بی متال | Bi-Metal

ویژگی های محصول



M51

حوزه های کاربردی



گروه مواد

2

مزایای محصول



EVOTEC SCL

عملکرد بالا برای مواد با مقاومت بالا



Product group 466							
mm	Inch / tpi	4/6	3/4	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■				
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042	■	■	■			
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050	■	■	■	■		
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062				■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0.062					■	■
Contact lengths in mm		50-150	80-200	130-400	220-600	400-800	800-2100

تیغه اره های ایپوتک اس سی ال از متریال M51 می باشد.
این نوع تیغه ها برای برش کاری آلیاژ های ویژه بسیار مقاوم در برابر حرارت
مورد استفاده قرار می گیرد.

ویژگی های محصول



M51

حوزه های کاربردی



گروه مواد

2

مزایای محصول



EVOTEC SCL GT

عملکرد بالا برای مواد با مقاومت بالا

Product group 467

mm	Inch / tpi	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■		
54 x 1,60	2" x 0,062		■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0,062		■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0,062			■	■
Contact lengths in mm		130-400	220-600	400-800	800-2100

تیغه اره های ایووتک اس سی ال - جی تی از جنس M51 می باشد.
این تیغه ها با کارایی بسیار بالا برای برش های دشوار می باشد
این تیغه با سرعت برش بالایی که دارد برای برش آلیاژ های ویژه
و بسیار مقاوم در برابر حرارت مورد استفاده قرار می گیرد.
دندانه های زمینی و سطح پوشش بهینه آنها باعث صرفه جویی هزینه های
اضافی ماشین کاری می گردد.

کارباید | Carbide

ویژگی های محصول



CT

حوزه های کاربردی



گروه مواد

2

مزایای محصول



ویژگی های محصول



CT

حوزه های کاربردی



گروه مواد

2

مزایای محصول



IPC

Individual®
Performance
Cutting.



C



GALAXY HMD

تیغه پرفروش قدرتمند



Product group 473							
mm	Inch / tpi	3	3/4	2/3	1,9/2,1	1,4/1,8	0,7/0,9
20 x 0,90	3/4" x 0.035	■	■				
27 x 0,90	1" x 0.035	■	■				
34 x 1,10	1 1/4" x 0.042		■	■	■		
41 x 1,30	1 1/2" x 0.050		■	■	■	■	
54 x 1,60	2" x 0.062		■	■	■	■	
67 x 1,60	2 5/8" x 0.062		■			■	■
Contact lengths in mm		120-200	80-200	130-400	220-600	400-800	1500-2100

تیغه اره نواری با نوک کارباید با کیفیت برای استفاده جهانی برای برش مواد سخت می باشد. به طور قابل توجهی عملکرد برش را بالا برده و عمر ابزار در تمام قطعات را تضمین می کند.

GALAXY HMX

تیغه بهینه برای عملکرد بیشتر

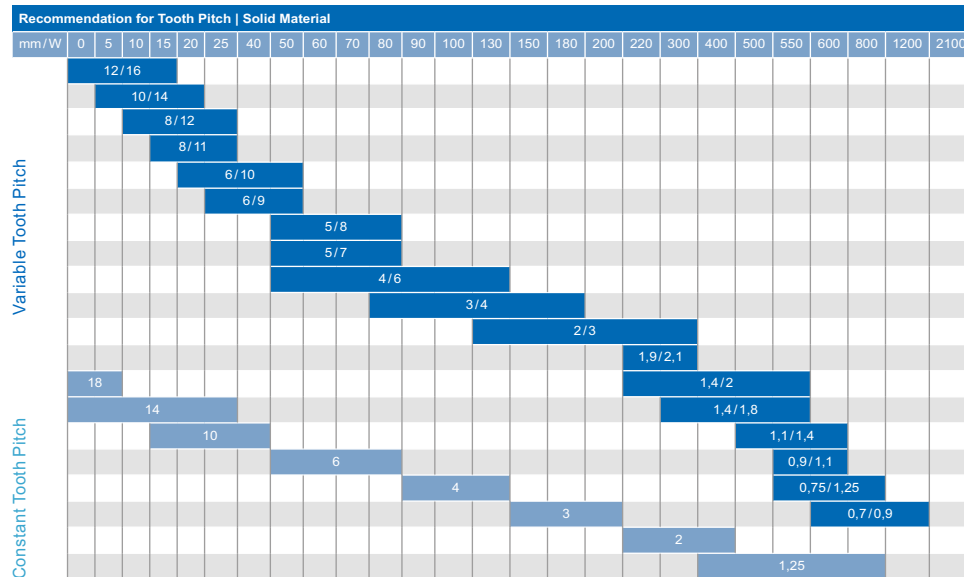


Product group 475							
mm	Inch / tpi	3/4	2/3	1,9/2,1	1,4/1,8	1,1/1,4	0,9/1,1
27 x 0,90	1" x 0,035	■					
34 x 1,10	1 1/4" x 0,042	■	■				
41 x 1,30	1 1/2" x 0,050	■	■		■		
54 x 1,30	2" x 0,050	■	■		■		
54 x 1,60	2" x 0,062	■	■	■	■	■	■
67 x 1,60	2 5/8" x 0,062			■	■	■	■
80 x 1,60	3 1/8" x 0,062					■	
Contact lengths in mm		80-200	130-400	300-500	400-600	600-800	800-1500

تیغه اره نواری با نوک کارباید جهت استفاده عمومی برای برش مواد سخت می باشد



انتخاب دندانه مناسب



عرض - W

قطر - D

ضخامت - T

دندانه درست را انتخاب کنید.

انتخاب دندانه درست برای نتایج برش بهتر مهم است.

انتخاب دندانه ناشی از طول درگیری تیغه اره نواری با مواد است.

اگر دندانه خیلی کوچک باشد، ممکن است برش نامنظم ایجاد شود.

اگر دندانه خیلی بزرگ باشد، ممکن است دندانه ها بشکند.

برای دستیابی به نتیجه بهتر حداقل ۳ دندانه توصیه شده است.



Recommendation for Tooth Pitch Tubes and Profiles												
Diameter in mm	25	50	75	100	125	150	175	200	250	300	400	500
Thickness in mm	Toothing											
2	18	18	18	18	12 / 16	10 / 14	10 / 14	10 / 14	8 / 11	8 / 11	8 / 11	8 / 11
4	12 / 16	12 / 16	10 / 14	8 / 11	6 / 9	6 / 9	6 / 9	6 / 9	5 / 7	5 / 7	5 / 7	5 / 7
6	12 / 16	8 / 11	8 / 11	6 / 9	5 / 7	5 / 7	5 / 7	5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6
8	12 / 16	6 / 9	6 / 9	5 / 7	5 / 7	5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6
10	12 / 16	5 / 7	5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
15		5 / 7	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
25			4 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
35			3 / 4	3 / 4	3 / 4	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
50					2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
65						2 / 3	2 / 3	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2
75							2 / 3	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2
100								2 / 3	1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	0,75 / 1,25
130									1,4 / 2	1,4 / 2	1,4 / 2	0,75 / 1,25
150										1,4 / 2	1,4 / 2	0,75 / 1,25
200												0,75 / 1,25
250												0,75 / 1,25



اگر دو یا چند لوله در کنارهم دارید که باید برش دهید با توجه به ضخامت آن ها جدول فوق را مورد نظر قرار دهید.
عوامل موثر در انتخاب صحیح دندانه.
برش لوله و پروفیل در یک بسته.
برش لوله و پروفیل تک.



FHBS-916A

**TYPE**

MANUAL

MOTOR

1-1/2HP

BLADE SPEED

25/40/51/71 MPM (82/132/170/235 FPM)

BLADE SIZE

27X0.9X3035MM

CAPACITY

90 ● 225MM ■ 225X345MM ■ 35X400MM

45 ● 165MM ■ 225X165MM

PACKING MEASUREMENT

1706X749X1092MM

N.W/G.W.

258KGS/320KGS

CONTAINER LOADS

26 SETS/20' 54 SETS/40'



FHBS-916V

**TYPE**

VARIABLE SPEED

MOTOR

1-1/2HP

BLADE SPEED

25-75MPM (82-259FPM)

BLADE SIZE

27X0.9X3035MM

CAPACITY

90 ● 225MM ■ 225X3450MM ■ 35X4000MM

45 ● 1650MM ■ 225X165MM

PACKING MEASUREMENT

1803X749X1092MM

N.W/G.W.

285KGS/320KGS

CONTAINER LOADS

26 SETS/20' 54 SETS/40'



FHBS-712MA

**TYPE**

MICRO SWITCH

MOTOR

1HP

BLADE SPEED

STEP PULLEY 22/23/45/65/MPM

BLADE SIZE

19X0.9X2360MM

CAPACITY

90 ● 180MM ■ 180X280MM ■ 65X300MM

45 ● 110MM ■ 180X110MM

PACKING MEASUREMENT

1270X457X1028MM

N.W/G.W.

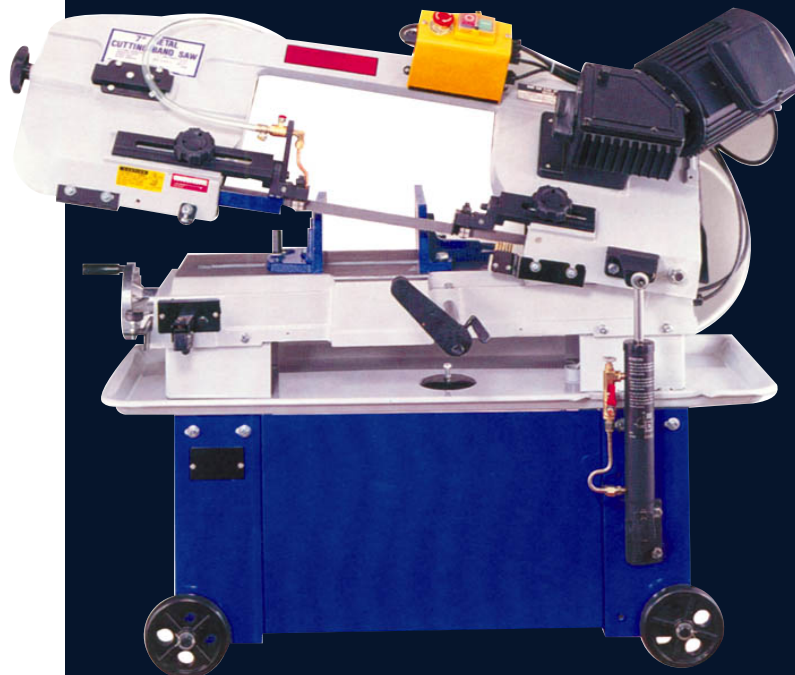
130KGS/150KGS

CONTAINER LOADS

42 SETS/20' 88 SETS/40'



FHBS-712MGB



TYPE
GEAR TRANSMISSION
MOTOR
1HP
BLADE SPEED
39/66/82MPM (125/215/270FPM)
BLADE SIZE
19x0.9x2360MM
CAPACITY
90 ● 180MM ■ 180X280MM ■ 65X3000MM
45 ● 110MM ■ 180X110MM
PACKING MEASUREMENT
1295x457x1054MM
N.W/G.W.
130KGS/150KGS
CONTAINER LOADS
42 SETS/20' 88 SETS/40'



شرکت بازرگانی فولاد ابزار دادرس

نماینده انحصاری تیغه اره نواری وسپا در ایران

دفتر هماهنگی:

۰۲۱ ۷۷ ۵۳ ۶۱ ۴۲ - ۰۲۱ ۷۷ ۵۳ ۵۳ ۷۸ 

فروشگاه مرکزی: تهران، خیابان امام خمینی، مجتمع تجاری نظام، شماره ۱۰۶ 

۰۲۱ ۶۶ ۷۲ ۶۱ ۴۳ / ۰۲۱ ۶۶ ۷۲ ۶۲ ۵۳

نماینده گی و مرکز خدمات غرب تهران: شادآباد، بلوار طارمی، پلاک ۴۷ و ۶۳ 

۰۲۱ ۶۶۸ ۲۰۰۰۶ -۷ / ۰۹۲۰ ۴۵۱ ۵۲۵۳

www.Tighareh.net 



BAND SAW BLADE

The WESPA logo is presented within a light blue diamond shape. The word "WESPA" is written in a bold, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is located to the right of the diamond. The background of the entire page is a dark blue grid with glowing blue lines and dots, and a stylized blue band saw blade is visible in the lower half.

WESPA®

www.wespa-saw.com
www.tighareh.net